



WEBER
ULTRASONICS



与您相伴 - 平面口罩焊接专家

使用超声波技术进行快速、高性价比、灵活的生产

- › 短时间实现量产
- › 连续焊和断续焊功能
- › 精确的能量输入，无需预热时间
- › 易于集成到自动化生产过程
- › 焊接后口罩表面亲肤，柔软，有弹性



SonoScan
专利功能



Teach In
控制器调节和扫描



20 kHz
频谱



1.200 - 2.000 W
功率输出

超声波焊接

用德国制造的创新超声波技术提高您的焊接生产线

全数码声波 HS3

焊接发生器



频率
20 kHz
功率
2000 W

换能器 焊接换能器



频率
20 kHz
材质
钛
功率
2000瓦和5000瓦
具备空气冷却模式

选配
冷却装置-最多适配
5个换能器

变幅杆 转换模块



频率
20 kHz
材质
钛
变幅比
1:1/1.25/1.5
1:2/2.5

手操器 适配全数码声波HS3发生器



焊接焊头 根据客户要求定制



频率
20 kHz
材质
高强度铝合金,
钛或烧结钢